

5 Ps RESUMEN DE ESTUDIO DE CASO VERIFICADO: D'Arrigo Bros. Co., de California: Reciclaje



SureHarvest utiliza sus 5Ps of Sustainability™, una metodología de gestión empresarial de mejora continua, para elaborar estudios de casos que evalúan la alineación y ejecución de los esfuerzos de sostenibilidad de una empresa que contribuyen a la rentabilidad financiera, la gestión medioambiental y el progreso social. Cada estudio de caso pasa por un paso de verificación para confirmar que la información reportada es precisa, completa y auténtica.

Principios

Los valores fundamentales que definen la estrategia empresarial

Procesos

Los conjuntos de actividades que crean valor interno y externo

Prácticas

Los métodos utilizados para lograr los resultados operativos deseados

Métricas de rendimiento

Las métricas y medidas utilizadas para evaluar la práctica y los resultados del proceso.

Progreso

El enfoque utilizado para documentar, comunicar e impulsar la mejora continua a lo largo del tiempo.

Conozca a D'Arrigo Bros. Co., de California:

De propiedad y operación familiar desde 1920, D'Arrigo Bros. Co., de California se esfuerza por ser el mejor productor, transportista y vendedor de frutas y verduras de alta calidad. Los productos exclusivos empaquetados bajo Andy Boy incluyen alcachofas, brócoli, brócoli rabe, lechuga, nopal, coliflor, hinojo, hoja verde, lechuga iceberg, brócoli helado, brócoli sin hielo, nopalitos, corazones de lechuga romana orgánicos, brócoli rabe orgánico, Hinojo orgánico, hoja roja, lechuga romana, corazones de lechuga romana y brócoli retráctil. Su familia dedicada de casi 2000 empleados está comprometida en hacer que el programa de reciclaje sea un éxito.

Estudio de caso verificado de 5 Ps: Reciclaje

Comprometidos con el uso eficiente de los recursos, D'Arrigo Bros. Co., de California y sus empleados apoyan y participan con entusiasmo en el reciclaje integral. Un programa piloto comenzó en 2011 en sus ranchos y en las instalaciones de envío / enfriamiento. Resultó tan exitoso en la reducción de la cantidad de desechos que se expandió por toda la empresa en 2012. SureHarvest documentó y verificó el programa de reciclaje utilizando las 5P de Sustainability™.

Puntos Principales de Sustentabilidad

D'Arrigo Bros. Co., del reconocimiento de California a la importancia de mejora continua en todos los aspectos de la producción de alimentos llevó a la formación del programa de reciclaje y su equipo de gestión. Un miembro del equipo está ubicado en la sede, la instalación de envío / enfriamiento y en cada uno de los ranchos de la compañía para garantizar la implementación completa. El director del equipo realiza inspecciones semanales de las estaciones de reciclaje en cada instalación para mantener el control de calidad y el desempeño del programa.

Se recicló un total de 480 toneladas de cartón y plástico durante un período de 12 meses a partir de abril de 2014. Esto resultó en una reducción del 75% en los costos de gestión de residuos mediante menos viajes al relleno sanitario.

480
TONELADAS
de cartón y plástico reciclado en 2015

Equivalente a 4.284 coches de la carretera sacados cada año.



El contratista de reciclaje proporciona datos sobre el tonelaje anual de materiales reciclados y los resultados se comparan de un año a otro.



Sustentabilidad Principios

D'Arrigo Bros. Co., de California se compromete a ser administradores responsables al

- Hacer un uso eficiente de los recursos
- Mantener la viabilidad económica de las tierras agrícolas
- Mejorar la calidad del medio ambiente y la calidad de vida

La empresa se dedica a mejorar el medio ambiente y la calidad de vida de sus miembros a través de sus esfuerzos de sostenibilidad.

Sustentabilidad Procesos

El reciclaje integral de los recursos utilizados en el cultivo, empaque y envío de productos de alta calidad es un valor fundamental de D'Arrigo Bros. Co., de California y respalda sus principios rectores. Demuestra la responsabilidad corporativa de reducir el desperdicio y reutilizar los recursos al tiempo que reduce el gasto y la energía gastados al transportar los desechos a un vertedero. Su dedicación y compromiso con el reciclaje proporciona un ejemplo positivo para otros en la industria. El programa de reciclaje fue

diseñado e implementado en toda la empresa con el objetivo de acercarnos lo más posible al reciclaje del 100% de los materiales reciclables utilizados en sus operaciones de cultivo, empaque y envío.

Sustentabilidad Practicas

La implementación del programa de reciclaje en D'Arrigo Bros. Co., de California comienza con la participación de los empleados de todos los niveles en los esfuerzos de reciclaje. El personal de las instalaciones de envío / enfriamiento y los ranchos está capacitado para reconocer los materiales reciclables y colocarlos en los contenedores adecuados que están convenientemente ubicados y etiquetados en cada sitio. Cuando los contenedores de reciclaje están llenos se contrata a una empresa de reciclaje para transportarlos a sus instalaciones donde se clasifican, empaquetan y paletizan los materiales. Algunos materiales reciclables, como la cinta de riego por goteo, se reacondicionan y se reutilizan.

El reciclaje es una actividad diaria para los empleados ubicados en la sede. Se les anima a utilizar tazas de café y llevar los almuerzos en envases reutilizables. Como proyecto piloto,





◀ Paquetes de algunas de las más de 190 toneladas de cartón que se reciclan cada año.

Se compraron tazas de café personalizadas para las áreas de tiendas del rancho para reducir el uso de vasos de papel. También se anima a los empleados a que continúen con la tendencia del reciclaje en casa.

Sustentabilidad Métricas de rendimiento
El equipo de gestión del programa de reciclaje de D'Arrigo Bros. Co., de California, resumelos gastos anuales para transportar residuos al vertedero y realiza un seguimiento de los ahorros monetarios debido a la reducción de la cantidad de residuos. El contratista de reciclaje proporciona datos sobre el tonelaje anual de materiales reciclados y los resultados se comparan de un año a otro. Los resultados de las inspecciones de las estaciones de reciclaje en cada sitio de la empresa para verificar el cumplimiento de los protocolos de reciclaje se informan al equipo de gestión.

Sustentabilidad Progreso
Cada semana, el Director del Programa de Reciclaje inspecciona las estaciones de reciclaje en todos los ranchos, el patio de embarque / enfriamiento y la sede para garantizar que se sigan los protocolos de reciclaje. Cualquier problema y acción observados se rectifica comunicando inmediatamente al gerente de la estación de reciclaje por teléfono.

Las inspecciones posteriores verifican que los problemas se hayan abordado, registrado y archivado de manera oportuna para referencia futura. El contratista de reciclaje informa al Director del Programa de cualquier contaminación de los contenedores de reciclaje por materiales no reciclables para que se pueda mejorar el control de calidad.

El éxito del programa se mide por el nivel de control de calidad de los materiales reciclados, así como por el seguimiento de la cantidad de materiales reciclados y la reducción en el costo de enviar los desechos no reciclados al vertedero.

El entusiasmo de los empleados por el programa de reciclaje se mantiene mediante memorandos periódicos, letreros, anuncios en las reuniones y recipientes de reciclaje convenientemente ubicados y debidamente etiquetados.

El programa de reciclaje fue diseñado e implementado en toda la empresa con el objetivo de acercarse lo más posible al reciclaje.

100%

de materiales reciclables.



D'Arrigo Bros. Co., de California: Reciclaje



D'Arrigo Bros. Co., de California fue fundada por Stefano y Andrea D'Arrigo, dos inmigrantes adolescentes de Messina, Sicilia, y ha sido operada y de propiedad familiar desde 1920. D'Arrigo Bros. Co., de California se esfuerza ser el mejor productor, transportista y vendedor de frutas y verduras de alta calidad.

D'Arrigo Bros. Co., de California con sede en Salinas, está en su tercera generación de administración familiar. En 2006, la compañía abrió su instalación de envío / enfriamiento de última generación en Salinas y en 2008 se inauguró la sede administrativa de la compañía. Operando de febrero a diciembre, el enfriador de Salinas carga entre 200 y 250 camiones de productos frescos por día.

D'Arrigo Bros. Co., de California, ha publicado tres estudios de caso que presentan otros aspectos de sus esfuerzos de sostenibilidad. Uno se centró en la energía y el clima en las instalaciones de envío / enfriamiento de Salinas, uno en la conservación y protección del agua de las granjas y otro en el apoyo constante de la compañía a las organizaciones filantrópicas.

Para mayor información por favor visite

www.andyboy.com

www.facebook.com/andyboyproduce

www.pinterest.com/andyboyproduce

www.twitter.com/andyboyproduce

www.instagram.com/andyboyproduce

www.youtube.com/AndyBoyDArrigoBrosCA



SureHarvest es una empresa de soluciones de sostenibilidad agroalimentaria que ofrece estrategias prácticas, tecnologías probadas y servicios excepcionales para acelerar la rentabilidad financiera, la gestión medioambiental y el progreso social.

Para mayor información por favor visite:

www.sureharvest.com